**Замечания по станку BTN-13B**

1. Станок не выставлен в нулевое положение «ноль станка G53» - ось вращения по Х и Z, плоскость стола Y не обкатаны. Все расчеты программы идут не от оси вращения (как положено), а от касания.
2. Не обкатали стол – не измеряли расстояние от центра вращения до торцов стола (привязка к платикам).
3. Нет допуска к параметрам, позволяющим сместить ноль станка G53.
4. Рука смены инструмента не работает в ручном режиме при запущенной программе обработки. Нет возможности управления рукой при застревании инструмента в процессе смены в процессе обработки детали по программе. ( на старом станке была возможность).
5. Не срабатывает смена инструмента в преднаборе (не отрабатывает М36)
6. Не работает перемещение в ручном режиме в цикле программы (нужно делать сброс)
7. Не перемещается по G1 без оборотов шпинделя
8. Плохо срабатывает ориентация шпинделя при смене инструмента
9. Стружка не захватывается конвейером
10. Не запускается с инструмента с поиска кадра
11. Не работает педаль в магазине для изъятия инструмента вручную
12. Не выводит комментарий в строку состояния
13. Выбивает привода при нарезке резьбы останавливаются обороты